

Leistungserklärung

Declaration of Performance

S355K2_EN10025-2_2019-STV-D

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Unique Identification Code of the product type:

Stabstahl vierkant S355K2 / 1.0596
square bars S355K2 / 1.0596

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11, Absatz 4:

Type, Batch or serial number or any element allowing identification of the construction product as required under article 11(4):

Stabstahl vierkant S355K2 / 1.0596 gemäß EN 10025-2
square bars S355K2 / 1.0596 acc. to EN 10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren, harmonisierten technischen Spezifikation:

Intended use or uses of the construction product in accordance with the applicable harmonized technical specification as foreseen by the manufacturer:

**Stahlbauwerke, Metall-/Betonverbundbauwerke,
Hochbauten und Ingenieurbauwerke**

Steel structures, metal/concrete composite structures, buildings and engineering structures

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11, Absatz 5:

Name, registered trade name or registered trademark and contact address of the manufacturer as required pursuant article 11(5):

**Saarstahl AG
Bismarckstrasse 57-59
D-66333 Völklingen, Germany
Tel.: +49 (0) 6898 10-0
Fax: +49 (0) 6898 10-4001
E-Mail: saarstahl@saarstahl.com**

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12, Absatz 2 beauftragt ist:

Name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in article 12(2):

nicht zutreffend

not applicable

6. System oder Systeme zu Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 2+

7. Erklärung für Bauprodukte, die von einer harmonisierten Norm erfasst sind:

Declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle MPA NRW Nr. 0432-CPR-00070 hat die Erstinspektion des Herstellerwerks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und das Konformitätszertifikat für die werkseigene Produktionskontrolle ausgestellt.

The notified factory production control certification body – MPA NRW No. 0432-CPR-00070 – performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control.

8. Erklärte Leistung:

declared performance:

| Wesentliche Merkmale essential characteristics | | Leistung Performance | | Harmonisierte techn. Spezifikation harmonized technical specification | |
|---|---|-------------------------|--|--|-------|
| Grenzabmaße und Formtoleranzen tolerances on dimension shape | Seitenlänge / lateral length | | EN 10059 | | |
| | Geradheit / straightness | | EN 10059 | | |
| Streckgrenze yield strength | Nennstärke (mm) nominal thickness (mm) | | Werte values min (MPa) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | – | 16 | 355 | | |
| | 16 | 40 | 345 | | |
| | 40 | 63 | 335 | | |
| | 63 | 80 | 325 | | |
| | 80 | 100 | 315 | | |
| 100 | 150 | 295 | | | |
| 150 | 200 | 285 | | | |
| Zugfestigkeit tensile strength | Nennstärke (mm) nominal thickness (mm) | | Werte values min (MPa) max (MPa) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | 3 | 100 | 470 | 630 | |
| 100 | 200 | 450 | 600 | | |
| Bruchdehnung elongation | Nennstärke (mm) nominal thickness (mm) | | Werte values min (%) | | |
| | – | 40 | 22 | | |
| | 40 | 63 | 21 | | |
| | 63 | 100 | 20 | | |
| | 100 | 150 | 18 | | |
| 150 | 200 | 17 | | | |
| Kerbschlagarbeit impact strength | Nennstärke (mm) nominal thickness (mm) | | Werte values min (J) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | – | 150 | 40 bei -20°C | | |
| 150 | 200 | 33 bei -20°C | | | |
| Schweißbarkeit weldability | Nennstärke (mm) nominal thickness (mm) | | Werte values max (CEV, %) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | – | 30 | 0,45 | | |
| | 30 | 150 | 0,47 | | |
| 150 | 200 | 0,54 | | | |
| Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung) durability (chemical composition) | Nennstärke (mm) nominal thickness (mm) | | Werte values min (%) max(%) | | |
| | > | ≤ | | | |
| | – | 30 | C | – | 0,20 |
| | | | Si | – | 0,55 |
| | | | Mn | – | 1,60 |
| | | | P | – | 0,030 |
| | | | S | – | 0,030 |
| | | | N | – | – |
| | 30 | – | C | – | 0,22 |
| | | | Si | – | 0,55 |
| | | | Mn | – | 1,60 |
| | | | P | – | 0,030 |
| | | | S | – | 0,030 |
| N | | | – | – | |
| Cu | – | 0,55 | | | |

EN 10025-1:2004

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and behalf of the manufacturer by:

Mark Bleyemehl

**Leitung Qualitätswesen Walzwerk Völklingen
der Saarstahl AG**

Völklingen, 28.06.2024

S355K2_EN10025-2_2019-STV-D

